



450 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 72 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 20 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1971**

**Exposition : Sud est**

**Vue : Mer panoramique**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : A rafraichir**

**Standing : Luxe**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Résidence sécurisée, Calme,  
Porte blindée, Résidentiel, Volets roulants  
électriques

2 chambres

2 terrasses

1 salle de bain

1 toilette

1 parking

1 cave

**Informations légales**

450 000 €

Honoraires à la charge du vendeur, bien en copropriété, charges courantes annuelles 2 232 € (186 € par mois), aucune procédure en cours, les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr)



## Appartement 2308 Cagnes-sur-Mer

CAGNES SUR MER. Vue mer. En avant-dernier étage ce 3 pièces traversant profite d'une vue panoramique sur la mer et les jardins botaniques en cours d'aménagement. Une belle entrée distribue toutes les pièces aux volumes généreux : séjour, cuisine, 2 chambres, salle de bains et toilettes. Il s'ouvre sur deux terrasses de 8 et 12m<sup>2</sup>. Une cave et un parking complètent ce bien. Avec 186 € de charges mensuelles il bénéficie d'une chaudière collective qui apporte un confort permanent. TF 2022 : 1023 €. DPE : C. Prix : 450.000 € Honoraires à la charge des vendeurs.

Classe énergie (dpe) : C - Emission de gaz à effet de serre (ges) : C  
Document non contractuel - 29/04/2024

